

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS CAMPUS DE VILHENA

Av. Dois (Rotary Club), No. 3756, Setor 10, Jardim Social, Quadra 01, Lote Único, Vilhena, Rondônia, Brasil CEP: 76.981-340 – Telefone: (69) 3316-4515 – Correio Eletrônico: deccvilhena@unir.br

Curso: CIENCIAS CONTABEIS

Disciplina: INTRODUÇAO A ADMINISTRAÇAO

Carga Horária: 80

Créditos: 04

Pré-requisito:

OBJETIVO GERAL:

Compreender e interpretar a evolução e as funções da administração, bem como, relacioná-las empiricamente com o ambiente contemporâneos das organizações.

EMENTA:

Evolução do Pensamento e do Estado da Arte da Administração. Funções de Planeiamento, Organização, Execução, Liderança e Controle. Processo de Administrar organizações e Sistemas de Recursos.

REFERÊNCIA BIBLIOGRÁFICA:

MAXIMIANO, Antonio César Amaru. Introdução à Administração – Edição Compacta. São Paulo: Atlas, 2006.

DRUCKER, Peter. Introdução à Administração. Editora Thomson Pioneira, 1998.

KWASNICKA, Eunice Laçava. Introdução à Administração. São Paulo: Atlas, 2004.

CHIAVENATO, Idalberto. Introdução a Teoria Geral da Administração – Edição Compacta. Rio de Janeiro: Campus, 2004.



Documento autenticado eletronicamente por **JOELSON AGUSTINHO DE PONTES**, **Chefe de Departamento**, em 27/04/2020, às 16:45, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do <u>Decreto nº</u> 8.539, de 8 de outubro de 2015, a partir de cópia autenticada administrativamente.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.unir.br
/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0412418** e o código CRC **0DDDDE74**.